

## С Ъ О Б Щ Е Н И Е

В изпълнение на изискванията на чл.6, ал.9 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, Община Севлиево предоставя обществен достъп до Информация по Приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС относно Инвестиционно предложение: **„Изграждане на автоматизирана линия за мокро боядисване”** с Възложител „АББ България ЕООД”, клон Севлиево, гр.Севлиево.

Писмени становища и мнения се приемат на място в Община Севлиево, пл. „Свобода” № 1 в срок от 14 дни от датата на публикуване на съобщението – 11.07.2013 г. За становищата изпратени на пощенския адрес на Община Севлиево е валидна датата на входящия номер издаван от деловодството на Община Севлиево.

11.07.2013 г.

**ОБЩИНА СЕВЛИЕВО**

**Приложение № 2 към чл. 6 от  
Наредбата за условията и реда за  
извършване на ОВОС (ДВ бр. 25/2003 г.).**

Информация за преценяване на необходимостта от ОВОС:

**I. Информация за контакт с инвеститора:**

АББ България ЕООД, клон Севлиево  
БУЛСТАТ: BG 831133152

Пълен пощенски адрес: гр. Севлиево, ПК 5400, ул. „Никола Петков“ № 32

Телефон, факс и e-mail: тел. +359 675 30037, факс +359 675 30043, [www.abb.bg](http://www.abb.bg)

Управител или изпълнителен директор на фирмата – възложител: Луциус Йозеф Шьоб

Лице за контакти: инж. Стоил Попов, [stoil.popov@bg.abb.com](mailto:stoil.popov@bg.abb.com), 0888 908 413

**II. Характеристики на инвестиционното предложение:**

**1. Резюме на предложението.**

АББ България ЕООД клон Севлиево предвижда да изгради и внедри бояджийна инсталация, тип „мокро лакиране“. Изпълнител на оборудването е германската фирма Rippert Anlagetechnik GmbH & Co. KG. Всички грундове, бои и материали са изцяло на водна основа и се доставят от фирмата Mankiewicz GmbH & Co. KG. Материалната част за предварителната подготовка ще се доставя от Haug Chemie GmbH.

Инсталацията представлява елементи от модулен тип и ще включва:

- подготвителен тунел,
- сектор за обдухване,
- маскиране/демаскиране,
- кабинни за ръчно боядисване,
- участък за изсушаване.

Всички те са разположени на площ приблизително от 40 x 40 метра в съществуващо производствено хале на компанията, което е реконструирано съобразно нуждите на съответното производство. Изграждането на съоръжението ще е на конвейрен принцип и анкерирано върху здрава бетонна основа. Няма да бъдат правени никакви промени в конструкцията на помещението, взривни или изкопни дейности.

## **2. Доказване на необходимостта от инвестиционното предложение.**

АББ България е инвеститор както със стратегическо, така и с иновационно мислене. Групата АББ е световен лидер в своята област на действие.

Разширяването на активностите в българското производствено направление дава уникален шанс за навлизане в съвременните технологии и начин на работа. Ръка за ръка с това вървят откриването на нови работни места за града и региона, както и постоянно повишаващата се квалификация на персонала.

Изграждането на такъв тип бояджийна линия, която сама по себе си е нещо ново за страната, ще даде началото за нови производства, технологии и възможности да навлезнат трайно у нас, както и за адекватен отговор на пазарното търсене в днешно и бъдеще време. Изключително важно е да се отбележи, че това е инвестиция в дългосрочен план, която ще осигури на компанията и града стабилност и възможности. Не на последно място трябва да бъде отбелязан и факта, че предвиденото оборудване е от най – високо ниво и доставено от високотехнологична фирма – производител с големи традиции в бранша. Това е шанс за работещите специалисти да се обучават, работят и бъдат конкурентни на световните тенденции.

## **3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности.**

Производствената единица ще бъде ситюирана в съществуващо производствено хале на фирмата. Част е от глобалната стратегия за реновиране и модернизация.

В производствената зона няма да има специални дейности.

Устройствената зона е съгласно одобрения ПУП и е предимно производствена площ със следните показатели:

- Максимална плътност на застрояване – 80%,
- Максимална интензивност на застрояване – 2.5,
- Минимална озеленена площ – 20%.

## **4. Подробна информация за разгледани алтернативи.**

Цялостната процедура на АББ включваше запознаване, технически разговори и консултации по предлаганите от различни производители варианти. Каталогът с изисквания на АББ България най – пълно кореспондираше с технологиите и предложенията на два доставчика.

Водещите фактори при избора бяха високото технологично ниво на инсталацията, дългосрочната надежност, както и иновационните решения в тази област.

Алтернативите в този аспект не ни предоставиха преимущества, които са налични при изборния изпълнител, а именно:

- Инсталация без изхвърляне на отпадни води,
- Напълно автоматизиран и контролиран цикъл на подготовка,
- Съвременен, гъвкав и самооптимизиращ се софтуер с възможност за контрол от разстояние,
- Иновационни ротационни четки за улавяне на прекомерно количество боя,
- Многократно филтруване на изходящ въздух,
- Ниско ниво на шум от агрегатите вътре в халето, както и адекватни заглушаващи устройства за изходящия въздух,
- Кабина за боядисване снабдена с подест и двумензионално движение,
- Енерго- и ресурсоспестяващи агрегати, ниска консумация,
- Вариативност на функционирането на конвейра и предвидени допълнителни възможности.

#### **5. Местоположение на площадката, включително необходима площ за временни дейности по време на строителството.**

Гр. Севлиево

П.И. 65927.501.5187

АББ Авангард АД няма близост до защитени територии

Инсталацията за мокро боядисване ще бъде асемблирана в съществуващо производствено хале на АББ. По време на този процес няма да има необходимост от допълнителни площи. При доставката им, модулите ще бъдат групирани по съответни участъци и монтирани директно на предвидените им места.

#### **6. Описание на основните процеси (по проспектни данни), капацитет.**

Технологично – производствените процеси ще включват етапи на предварителна подготовка (обезмасляване, измиване, почистване, измиване), извършвана в зона от затворен тунел с автоматичен контрол на ниво и концентрации. Следва участък за довършителни дейности (изсушаване, обдухване, маскиране/демаксиране), процес на ръчно мокро боядисване в две последователно обособени камери, последван от изсушаване в специална пещ при подходящи за процеса условия.

Подготвителният тунел ще включва етапите на обезмасляване с препарата Eskaphor EM 37 на германската фирма Naug Chemie GmbH, с концентрация от 0.1 до 0.5%, като рН стойността на самия препарат е 9.5. Следва измиване с вода и второ почистване с препарата Eskaphor N 7050 с концентрация от 1 до 3%, рН стойността му е 8.5. И двата химикала в готов за използване вид са в неутралния рН спектър. След този етап детайлите ще бъдат измивани с дейонизирана вода, която ще се произвежда за нуждите и в самата инсталация. Цялата площ под подготвителния тунел ще бъде оградена и опасана в допълнително изградена върху пода бетонна вана, покрита със специално водонепропускливо, алкално и киселинноустойчиво PVC фолио. По този начин ще се предотвратяват разливи и изтичане в случай на извънредни ситуации.

Преди да постъпят в камерите за мокро лакиране, всички елементи ще бъдат обдухвани със сгъстен въздух за отстраняване на остатъци от вода и влага, което ще бъде последвано от маскиране на зони, върху които не трябва да се нанася боя. И двете дейности ще са обособени и отделени.

За нуждите на производствените цели сме предвидили две кабинички за нанасяне на покритие – грунд и боя. Всяка една е снабдена с най - модерни аспирационни системи с триетапно филтруване, както и изключително новаторския подход за улавяне на прекомерното количество боя (оувърспрей) чрез въртящи се четки.

Вече боядисаните детайли ще бъдат насочени към участък, в който чрез предварително подгрян въздух до около 60 – 80°С ще се осъществява съхнене на нанесеното покритие. Самият модул е вътрешно и външно изолиран, така че да няма топлообмен със заобикалящата го среда.

След преминаването и през този модул, детайлите могат да бъдат свалени от конвейера и насочени към последващото складово разпределение или монтаж.

## **7. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.**

Съоръжението няма да изисква изграждане на нова пътна инфраструктура. Ще бъде ползвана съществуващата и в момента.

## **8. Програма за дейностите, включително за строителство, експлоатация и фазите на закриване, възстановяване и последващо използване.**

Съществуващите производствени помещения на територията на АББ България ЕООД клон Севлиево са приведени съобразно всички нормативни изисквания. Състоянието им е одобрено от доставчика на оборудване и е прието за адекватно към изискванията за монтаж и експлоатация на линията за мокро боядисване. В тази връзка не планираме да бъдат извършвани допълнителни дейности по строителство.

Самата доставка на модулните елементи очакваме да започне във втората половина на настоящата година. Едва след пълното окомплектоване на нужните части, ще пристъпим към процеса на асемблиране. Неговата продължителност се очаква да бъде в рамките на 10 седмици. Предвидени са етапи на запознаване с техниката, обучение касаещо всеки един възел и агрегат, както и опознаване възможностите на софтуеъра и начина на работа.

АББ предвижда да вземе дейно участие в процеса на монтаж, като по този начин от една страна ще се придобие близка представа за оборудването, а и също така това ще е част от практическо обучение.

Пускането в експлоатация на производствената линия ще стане в присъствието на водещите специалисти от фирмата доставчик, както и наши колеги с голям професионален опит от Германия и Швейцария. Така бихме желали да подсигуририм усвояването на процесите, а също така да гарантираме пълната изправност и контрол както към този момент, така и за в бъдеще.

## **9. Предлагани методи за строителство.**

За осъществяването на проекта няма да бъдат извършвани строителни дейности. Всичките техника и съоръжения ще бъдат разположени на пода.

## **10. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията.**

Липсата на строителни дейности преди пускането на съоръжението в експлоатация е предпоставка за неизползване на природни ресурси в този период от време.

Електро-, газо- и водозахранването и подаването на сгъстен въздух ще бъдат доведени до предварително посочени от производителя на оборудването места.

Самият сгъстен въздух ще е част от цялостното захранване на халето. Ще влиза в употреба за задвижване на системи от линията, както за автоматично или ръчно обдухване на детайлите и в участъка за подготовка и разпределение на боята.

Електрозахранването ще се сведе до централното командно табло, от което ще бъде разпределено по необходимости до съответните консуматори.

Природеният газ ще влезе в употреба при подгряване – проектираните агрегати са индиректен тип.

Консумация на вода ще има на няколко места. Това са зоните за ръчно измиване, подготвителния тунел, както и в участъка за приготвяне на боя. Освен тях ще се осигури водоподаване до още 4 пункта, които ще служат за професионално – лични цели. Тези места са оценени като такива, в които трябва да има вода, за да бъдат избегнати случаи на извънредни ситуации и да се подsigури комфорт на работниците при извършване на техните дейности, както и от съображения за сигурност.

#### **11. Отпадъци, които се очаква да се генерират - видове, количества и начин на третиране.**

Инсталацията за боядисване няма да отделя отпадни води. Изпълнението на доставката е такова, при което в 100% затворен цикъл разтворите от отделните етапи се преработват на принципа на дестилацията, като по този начин отделената вода влиза отново в употреба съобразно технологичните нужди.

Очакваните отпадъци от работата на бояджийната линия са класифицирани като № 19 08 13\* – „Утайки, съдържащи опасни вещества от други видове пречистване на промишлени отпадъчни води“. По този начин са окачествени в други наши заводи в Германия и Швейцария.

Те ще бъдат съхранявани в специални за целта контейнери и отделен склад, след което ще бъдат филтрувани и обезводнени. В този им вид ще бъдат депонирани в местното депо за твърди отпадъци.

При подготовката на детайлите за боядисване ще бъдат маскирани/демаскирани, като от тази дейност се очакват периодичното отделяне на тиксо за облепване, както и части от шаблоните, в това число хартия, паус или подобен вид материал.

За работата и поддръжката на бояджийната линия ще се изработи конкретен график за поддържащи и профилактични дейности, както годишен преглед и планови ремонти. В тази връзка са възможни периодично да се подменят части или модули от агрегати и оборудване.

Строителни отпадъци ще се генерират при финалната подготовка на помещението преди началото на монтажа и на производството. В последствие подобни отпадъци не се очакват.

## **12. Информация за разгледани мерки за намаляване на отрицателните въздействия върху околната среда.**

Групата АББ в световен мащаб е една силно „зелено“ ориентирана компания. Нашата стратегия е винаги да имплементираме най – щадящите околната среда и природа технологии и най – добрите налични техники в тази област. В тази връзка сме подбрали техника, която няма да отделя отпадни води; техника, която няма да предизвиква завърсяване на околния въздух; техника, която няма да предизвиква шум или по никакъв друг начин да оказва негативно въздействие върху околната среда.

**13. Други дейности, свързани с инвестиционното предложение** (например добив на строителни материали, нов водопровод, добив или пренасяне на енергия, жилищно строителство, третиране на отпадъчните води).

За осъществяването на инвестиционните ни намерения няма да са необходими:

- Добив на строителни материали – липса на строителни дейности,
- Нов водопровод – ще се използва съществуващия,
- Добив и пренасяне на енергия няма да се изграждат нови инсталация, а ще се използват съществуващите,
- Жилищно строителство – няма подобна необходимост,
- Третиране на отпадъчни води – липса на отпадъчни води от технологичния процес.

**14. Необходимост от други разрешителни, свързани с инвестиционното предложение.**

Няма подобна необходимост.



## **15. Замърсяване и дискомфорт на околната среда.**

Основна задача на АББ заедно с устойчивото въвеждане на нови технологии е да върви ръка за ръка с природата и да не я натоварва.

Поради тази причина за проекта си сме подбрали най – добрите налични техники и технологии, които не допускат и не оказват негативно влияние върху природата и естествените ресурси.

Стриктното следене на изискванията и визията за „зелено“ ориентирано производство са основанието твърдо да заявим, че линията за боядисване няма да предизвиква противоречие, дискомфорт или замърсяване на околната среда.

## **16. Риск от инциденти.**

В процеса на изготвяне на техническото задание към доставчиците на апаратурата, АББ наблегна изцяло върху такова оборудване и технология, които минимализират и отстраняват рисковете за инциденти и произшествия по време на работния процес, а също така и в етапите на монтаж, обслужване, текущи и планови ремонти и поддръжка.

В нашата компания програмите по „Оценка на риска“ и „Огледи за безопасност“ са традиционно важни и неразделна част от въвеждане на всяка новост. В тази връзка бяха обсъдени евентуални рискови дейности и участъци. Колеги от други наши центрове споделиха опита си, който ни даде насоки за превантивно проектиране на работна зона, която да предоставя максимално възможната степен на безопасност за работещите.

От друга страна подсигуряваме необходимото за всяко едно работно място защитно облекло и оборудване – обувки, дрехи, престилки, ръкавици, очила, маски.

Технологично сме подсигурили процеса с множество сигнализатори за отклонение от стойност, датчици, нивомери, аварийни изключватели и стопери. Спирателни кранове са предвидени както при водозахранването, така и при доставката на природен газ. Допълнително обозначаване на всяко едно работно звено, инструкции за работа с апаратурата, както и такива за безопасност ще бъдат неразделна част от встъпителния етап, заедно с ежедневни, текущи и периодични инструктажи.

### **III. Местоположение на инвестиционното предложение**

**1. План, карти и снимки, показващи границите на инвестиционното предложение,** даващи информация за физическите, природните и антропогенните характеристики, както и за разположените в близост елементи от Националната екологична мрежа и най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита, и отстоянията до тях

Обектът на инвестиционното предложение е разположен на територията ( в границите ) на населеното място – град Севлиево.

През града преминава река Росица. Тя се намира приблизително на 2 – 3 километра от площадката, касаеща настоящото инвестиционно предложение.

**2. Съществуващите ползватели на земи** и приспособяването им към площадката или трасето на обекта на инвестиционното предложение и бъдещи планирани ползватели на земи.

Съществуващият ползвател на земите е Възложителят на инвестиционното предложение, т.е. АББ България ЕООД.

#### **3. Зониране или земеползване съобразно одобрени планове.**

Съгласно ПУП, устройствената зона на възложителя е предимно производствена.

**4. Чувствителни територии,** в т. ч. чувствителни зони, уязвими зони, защитени зони, санитарно-охранителни зони около водоизточниците и съоръженията за питейно-битово водоснабдяване и около водоизточниците на минерални води, използвани за лечебни профилактични, питейни и хигиенни нужди и др.; Национална екологична мрежа.

В обсега на инвестиционното предложение няма чувствителни територии, уязвими зони и санитарно – охранителни зони. В близост ( на 2 – 3 километра отстояние ) е река Росица.

#### **4а. Качеството и регенеративната способност на природните ресурси.**

Природните ресурси не се засягат по никакъв начин

#### **5. Подробна информация за всички разгледани алтернативи за местоположение.**

Няма алтернативи. Площадката е собственост на възложителя на инвестиционното предложение.

**IV. Характеристики на потенциалното въздействие** (кратко описание на възможните въздействия вследствие на реализацията на инвестиционното предложение):

**1. Въздействие върху** хората и тяхното здраве, земеползването, материалните активи, атмосферния въздух, атмосферата, водите, почвата, земните недра, ландшафта, природните обекти, минералното разнообразие, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии на единични и групови недвижими културни ценности, както и очакваното въздействие от естествени и антропогенни вещества и процеси, различните видове отпадъци и техните местонахождения, рисковите енергийни източници - шумове, вибрации, радиации, както и някои генетично модифицирани организми.

Инвестиционното предложение за изграждане на бояджийна линия от затворен модулен тип в затворено производствено хале няма да оказва въздействие върху земеползването, материалните активи, земните недра, ландшафта, природните обекти, минералното разнообразие, биологичното разнообразие и неговите елементи и защитените територии на единични и групови недвижими културни ценности, както и очакваното въздействие от естествени и антропогенни вещества и процеси, различните видове отпадъци и техните местонахождения, както и някои генетично модифицирани организми.

Относно:

- Атмосферен въздух и атмосфера – използваните материали за боядисване са на водна основа. Инсталацията е снабдена със системи за многократно филтриране на изходящия въздух и улавяне на микрочастиците.
- Водите – консумация на вода в рамките на 0.2м<sup>3</sup>/час. Липса на отпадна вода от технологията,
- Почвата – инсталацията няма да има никакъв контакт с почва, поради което не съществува възможност за въздействие
- Рисковите енергийни източници - шумове, вибрации, радиации – внедрени помпи и двигатели с ниско ниво на шум. Ще бъдат монтирани на пода на помещението, което допълнително го отдалечава от точката на заустване на изходящите колектори. При изхода ще бъдат монтирани допълнителни шумоподтискащи съоръжения. Вибрации и радиации не могат да бъдат очаквани от самото естество на дейността.

**2. Въздействие върху елементи от Националната екологична мрежа, включително на разположените в близост до обекта на инвестиционното предложение.**

В близост до обекта на инвестиционното предложение няма елементи от Националната екологична мрежа. Не се очаква въздействие върху тях.

**3. Вид на въздействието** (пряко, непряко, вторично, кумулативно, краткотрайно, средно- и дълготрайно, постоянно и временно, положително и отрицателно).

Липса на въздействие.

**4. Обхват на въздействието** - географски район; засегнато население; населени места (наименование, вид - град, село, курортно селище, брой жители и др.).

Липсата на въздействие обуславя и неналичието на обхват на въздействие.

**5. Вероятност на поява на въздействието.**

Типът на инсталацията – затворен, модулен тип и в затворено производствено хале не дават предпоставки за поява на въздействие.

**6. Продължителност, честота и обратимост на въздействието.**

Липса на въздействие

**7. Мерки, които е необходимо да се включат в инвестиционното предложение, свързани с предотвратяване, намаляване или компенсиране на значителните отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.**

Дейността, касаеща настоящото инвестиционно предложение не предизвиква отрицателни въздействия върху околната среда и човешкото здраве.

**8. Трансграничен характер на въздействията.**

Не се очакват трансгранични въздействия.